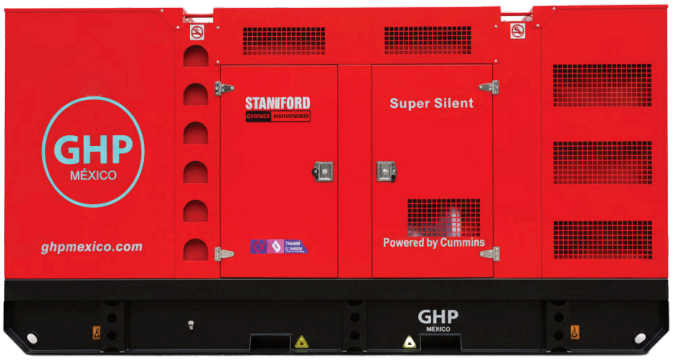
Ficha Técnica GHD32CCS

Cummins Generator
Prime: 28KW/35KVA
Standby: 32KW/40KVA





Mayor disponibilidad para sus operaciones

Generador confiable, robusto y versátil.
Listo para suministrar energía para todo trabajo

Mayor tiempo de actividad

Una vez instalado en el sitio del usuario final
el generador estará listo para operar brindando
“tranquilidad total” en su funcionamiento.

Reducción de costos de transporte e instalación

El diseño compacto y robusto permite un traslado
e instalación más rápida y segura.

Reducción de costos de servicio y mantenimiento

Intervalos de servicio más prolongados.
Trabajos de mantenimiento más rápidos y eficientes

Alto valor de reventa

Generador diseñados y fabricados para durar

GHD32CCS

Potencia prime	kva	35
	kw	28
Potencia standby	kva	40
	kw	32
Voltaje nominal	V	208/120
Corriente nominal	A	111.2
Nivel Sonido Max.	dB@7m	70

60 Hz 1800 RPM	Trifásico 3 Fases / 4 Hilos		Factor de Potencia f.p. = 0.8		Certificación No emisiones	Tanque Combustible 87 Lts.
Voltaje (VCA)	**Prime Power (PRP)**		**Standby Power (LTP)**		**Corriente**	**Interruptor Protección**
	kw	kVA	kw	kVA	Amp	Amp
480 / 277	28	35	32	40	48.2	63
440 / 254	28	35	32	40	52.5	63
220 / 127	28	35	32	40	105.1	100
208 / 120	28	35	32	40	111.2	125

Motor Cummins

Modelo de Motor: 4B3.9-G12

Aspiración	4Tiempos, enfriamiento por refrigerante, aspiracion natural	Vel. Operación	1800 r/min
Sistema de combustible	WF A/Electronic Governor	Gobernador	Electrónico
Nº de cilindros	4 en línea	Peso del motor	308 kg (humedo)
Desplazamiento	3.9 L	Vel. de ralentí motor	900-1100
Diámetro x carrera	102x120 mm	Orden de arranque	1-3-4-2
Relación de compresión	18.0:1	Marcha	24 VCD

Sistema de Escape

Presión máxima de contrapresión del escape	10	kPa

Sistema de Admisión de Aire

Presión máxima de entrada (Filtro sucio)	6.2	kPa
Presión máxima de entrada (Filtro limpio)	3.7	kPa

Sistema de Combustible

Carga al 110% (Potencia Standby)	10.1	L/h
Carga al 100% (Potencia Prime)	9.4	L/h
Carga al 75% (Potencia Prime)	7.5	L/h
Carga al 50% (Potencia Prime)	5.5	L/h
Carga al 25%(Potencia Prime)	4.0	L/h
Capacidad del Tanque c/ caseta acústica	87	L
Capacidad del Tanque s/ caseta acústica	80	L

Sistema de Lubricación

Presión de aceite en ralentí	207 kPa
Presión de aceite a velocidad nominal	345 kPa
Temperatura máxima del aceite	121 ºC
Capacidad de aceite	10.9 L

Sistema de Enfriamiento

Capacidad de refrigerante – Solo motor	7.2 L
Fricción máx. del refrigerante hacia el motor	35 kPa
Temp. máx. del refrig en potencia stby / prime	110/104 ºC



Equipamiento Estándar

Motor Cummins	●
Radiador Temp. max. 50 °C, ventiladores accionados por la polea del motor	●
Alternador de carga 24 VCD	●
Alternador principal de un rodamiento, protección IP23, Clase de aislamiento H/H	●
Sistema de control automático	●
Kit de filtros de aire, combustible y aceite	●
Interruptor de proteccion de Generador / ACB	●
Tanque de combustible integrado en el equipo	●
Banco de baterías de 24 VCD con base y cables	●
Sistema de escape: Tubo flexible corrugado	●
Accesorios del escape: tapa de lluvia, brida y silenciador	●
Manual del usuario	●
Cargador de batería 24 VCD	●
Calentador de refrigerante de la camisas del motor	●

Opcionales

Calentador del alternador ○	Tanque de combustible diario ○	Centro de Carga ○
PMG ○	Panel de control remoto ○	
Filtro Separador de agua ○	Transferencia automática (ATS) ○	

Alternador Stamford

STAMFORD

Modelo de Alternador: S1L2-J1

Marca	Stamford	Frecuencia	60 Hz
Fases	3	Potencia Standby	39.25 kVA
Voltaje	220/127 VCA	Tipo de excitatriz	Sin escobillas, autoexcitado
Numero de Hilos	12 hilos	Regulación de voltaje	±0.5 %
Rodamiento	1, sellado	Protección	IP23
Factor de potencia	0.8	Clase de aislamiento	H

Controlador Deepsea

DSE

Modelo del Controlador: DSE7320



7 entradas digitales configurables

Control integrado del regulador de velocidad y del AVR

Protección de ausencia de la red eléctrica

Monitoreo de potencia del generador (kW, kVA)

Protección contra sobrecarga (kW y kVAr)

Paro de emergencia

Falla de arranque

Controlador Sincronía Disponible

DSE

Remark

- ● *Standard*
- ○ *Opcional*
- X *N/A*

		 DSE 8610	 DSE 8620
Parámetros variables	Fases voltaje	3	3
	Voltaje de línea	3	3
	Corriente	3	3
	Frecuencia	●	●
	Potencia activa	X	X
	Potencia reactiva	X	●
	Potencia aparente	X	●
	Factor de potencia	X	●
	Medición energía eléctrica	X	●
	Sincronización de arranque	●	●
	Sincronización con red	X	●
	Sincronización de 32 conjuntos	●	X
	Compatibilidad con motor CANBUS	●	●
	Reducción de picos de demanda	X	X

Controlador Sincronía Disponible

		 DSE 8610	 DSE 8620
Protección del generador	Voltaje fuera de valor nominal	●	●
	Alarma sobre corriente	X	X
	Protección sobre corriente	X	X
	Protección sobre frecuencia	●	●
	Protección corto circuito	MLCB	MLCB
Datos del motor	Presión del aceite	●	●
	Temperatura del refrigerante	●	●
	Nivel de combustible	○	○
	Velocidad	●	●
	Voltaje de la batería	●	●
	Horas trabajadas	●	●
Protección del motor	Alarma bajo nivel de comb	●	●
	Protección bajo nivel de aceite	●	●
	Alarma alta temperatura	●	●
	Alarma sobre velocidad	●	●
	Protección sobre velocidad	●	●
	Falta de carga	●	●
Funciones	Arranque/paro remoto	●	●
	Fallo automático de red	●	●
	Entradas programables	3	6
	Salidas programables	6	6
	Puertos	RS485 / RJ45	RS485 / RJ45
	Monitoreo remoto	X	X
	Puerto de comunicación	○	○
	CAN	●	●
	Control tiempo Inicio/Parada	X	●
	Tiempos de	●	●
	Registro de Fallos	●	●
	Funciónmulti-idioma	●	●

Caseta Acústica - Silent Type

Extremadamente robustos

- Resistente a la corrosión
- Lámina de acero al carbón calibre 14 (2.0 mm)
- Tanque de combustible integrado a la cabina acústica
- Excelente diseño, moderno y compacto
- Estructura compacta y durable
- Aleación de zinc con bisagras de acero inoxidable
- Modo arranque remoto disponible

Seguridad

- Aislante acústico retardante a la flama
- Ventana del panel de control DSE7320 en puerta con llave
- Botón de paro de emergencia en caseta acústica
- Puerto de llenado de combustible exterior
- Sistema de escape con silenciador de escape supercrítico
- Refrigerante 50% H2O - 50% Ethylene Glycol evita alta temp.
- Confiable bajo las condiciones más exigentes

Fácil puesta en marcha y mantenimiento

- Gabinete de control DSE7320 independiente
- Conexiones rápidas para operación automática ATS
- Dren de aceite y del radiador
- Puertas laterales con rotación de 180º
- Acceso al llenado del radiador por techo

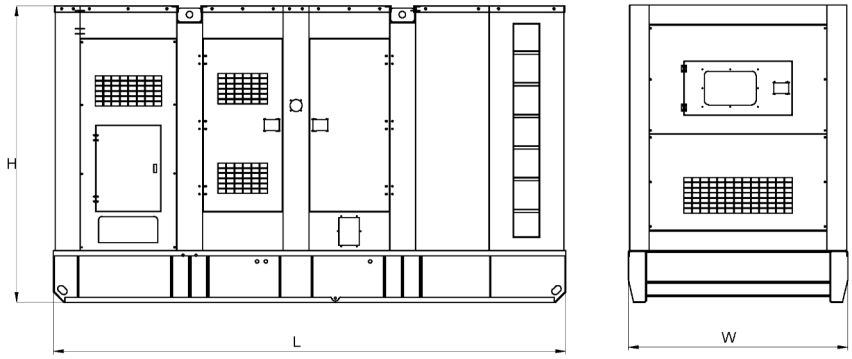
Transportabilidad

Puntos de izaje en la base de la estructura para transporte con montacargas o con grúa

Opcionales

- Tanque combustible doble pared
- Filtro separador diésel - agua
- Sensor nivel aceite
- Sistema automático de llenado de combustible
- Cargador de baterías de mayor potencia (10A, 20A)
- Color custom en cabina
- Tubo de escape de acero inoxidable

Dimensiones de Unidad



Caseta Acústica

L x W x H	2280 x 950 x 1250 mm
Peso Seco	1083 kg

Garantía

Motor Cummins

12 meses desde la fecha de compra o 1000 horas
(Lo que ocurra primero)

Generador

12 meses desde la fecha de compra o 1000 horas,
(Lo que ocurra primero)

Definiciones

Potencia Prime

Provee carga varible en linea de forma continua por un número ilimitado de horas por año de acuerdo con la norma ISO8528-1, y además permite una sobrecarga del 10% por hora por cada doce horas de operación de acuerdo a la norma ISO 3046-1.

Potencia Standby

Energía de emergencia Standby de carga variable para el caso de una falla de suministro de energía de la red pública de acuerdo con la norma ISO8528-1. No se admiten sobrecargas, alternadores continua máxima nominal de 27ºC.

Las medidas y pesos de los generadores indicadas en este documento son de carácter informativo. GH POWER MEXICO, se reserva el derecho a modificarlas sin previo aviso por cambios realizados en el diseño de los equipos. Por favor consulte con su distribuidor autorizado para confirmar estos datos en el momento de la instalación del equipo.

Datos de Contacto

GH Power México S.A. de C.V.

ventas@ghpmexico.com

55 5565 9560

www.ghpmexico.com