

UPS PTA 1-3kVA

Sistema de Energía Ininterrumpida

El UPS Online de doble conversión GHP está diseñado para proporcionar protección eléctrica continua y de alta calidad a equipos críticos, eliminando perturbaciones de la red y garantizando la continuidad operativa ante fallas eléctricas. Su tecnología avanzada, junto con su diseño compacto y versátil, lo convierte en una solución ideal para diferentes entornos.

Sectores



- ✓ **Máxima protección**
- ✓ **Autoprueba programable de baterías**
- ✓ **Dimensiones compactas**
- ✓ **Compatible con generadores**
- ✓ **Registro histórico de eventos**
- ✓ **Modo ECO para ahorro de energía**

Características

- Topología: Doble conversión en línea con control totalmente digital.
- Factor de potencia: 0.99 con PFC.
- Voltaje de salida: Seleccionable 100 / 110 / 115 / 120 / 125 V CA.
- Carga de batería: Cargador inteligente para óptimo rendimiento.
- Paro de emergencia: Función EPO.
- Eficiencia: Modo ECO para ahorro de energía.
- Compatibilidad: Con generadores.
- Batería: Intercambiable en caliente.
- Arranque: En frío.
- Ventilación: Regulación inteligente de velocidad.
- Interfaz de usuario: LCD versátil.
- Comunicaciones: RS232 / USB / EPO (contacto seco y SNMP opcionales).
- Protección: Contra cortocircuito, sobrecarga, sobrecalentamiento, sobrecarga y sobredescarga de batería, baja tensión de salida y fallo de ventilador.
- Normativa: Cumple NOM-001-SCFI-2018.



Pantalla LCD con botones de navegación



Tarjetas de Comunicación



Contactos secos

SNMP



Puertos y Conexión

PTA 1& 1.5kVA

PTA 2kVA

PTA 3kVA



Especificaciones Técnicas				
Modelo GHP	PTA01011YS009002	PTA01511YS009003	PTA02011YS009004	PTA03011YS009006
Capacidad (VA/W)	1000/900	1500/1350	2000/1800	3000/2700
Entrada				
Voltaje Nominal (VAC)	100/110/115/120/125			
Rango Voltaje Operación (VAC)	55~150 (90~150 @ 100% load)			
Factor de Potencia	>0.99 (Carga Completa)			
Rango Frecuencia de Bypass (Hz)	40~70 (50/60 Auto-Sensado)			
Salida				
Voltaje Nominal (VAC)	100/110/115/120/125			
Regulación de Voltaje	±1%			
Factor de Potencia	0.9			
Frec. Salida	Modo de línea (Hz)	46~54/56~64, sincronizar con entrada		
	Modo Batería (Hz)	50/60 ±0.1		
Factor de Cresta	3:1			
Distorsión Armónica (THDv)	2% carga lineal; 5% carga no lineal			
Tiempo de transferencia (ms)	Modo AC a Bat.:0, Inversor a Bypass: 4 (Típico)			
Forma de onda	Onda senoidal pura			
*Tiempo respaldo: 50% carga / 100% carga	10 min / 2 min	10 min / 3 min	11 min / 2 min	10 min / 2 min
Receptáculos total	5-15R*6		5-20R*8	L5-30R*1+5-20R*8
Batería				
Tipo de batería	VRLA (Batería Plomo Acido sin mantenimiento)			
Voltaje batería (VDC)	27.4±1%	41.1±1%	54.8±1%	82.2±1%
Capacidad de Batería (Ah)	9			
Cantidad de Baterías (pzas)	2	3	4	6
Tiempo de Recarga Típico (hrs)	4 (Hasta el 90% de la capacidad completa)			
Corriente de Carga (Max.) (A)	2			
Eficiencia				
Modo AC	Hasta un 91%	Hasta un 91%	Hasta un 92%	Hasta un 92%
Modo ECO	Hasta un 95%	Hasta un 95%	Hasta un 96%	Hasta un 96.5%
Gestión				
Pantalla LED/LCD	Modo línea, Bat.modos, modo ECO, modo bypass, batería de bajo voltaje, sobrecarga y fallo en la UPS			
Medio ambiente				
Temperatura de Funcionamiento (C°)	0~40			
Temperatura de Almacenamiento (C°)	-25~55			
Rango de Humedad	0~90%RH@0~40C°(Sin condensación)			
Altitud (m)	<1000, requiere derrateo entre 1000 to 3000			
Nivel de ruido (db)	<50			
Físico				
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)	144×293×209	144×399×209	191×460×337	191×460×337
Peso (kg)	9.7	13.9	20.7	26.7
Estándares				
Seguridad	NOM-001-SCFI-2018			
EMC	FCC Part 15, Subpart B, ClassB ANSI C63.4-2014; FCC Part 15, Subpart B, ClassA ANSI C63.4-2014			

Nota 1: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Nota 2: Los datos anteriores son valores típicos solo para referencia, no como base para diseño de ingeniería

*Autonomía estimada. Puede variar según condiciones de operación y ambiente.



BBE

(1-3k Plomo Ácido)

Un BBE (External Battery Bank / Banco de Baterías Externo) es un sistema adicional de almacenamiento de energía que se conecta a un UPS para incrementar el tiempo de respaldo (autonomía) de la carga crítica

Modelo GHP

PTA010BB00009004

PTA015BB00009006

PTA020BB00009008

PTA030BB00009012

Sistema de Batería

Tipo de Batería

VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)

Tiempo de Recarga de Batería (Hrs)

4 (Hasta el 90% de la capacidad completa)

Tiempo de Vida de Baterías (años)

3~5, dependiendo de la cantidad de ciclos y la temperatura ambiente

Voltaje de Sistema (Vdc)

24

36

48

72

Cantidad de Baterías (pzas)

4

6

8

12

Capacidad (Ah)

9 (7 Opcional)

*Tiempos de Respaldo

Modelo	Voltaje Batería Canti.-Capac.	% de Carga	Carga-Watts	Baterías Internas	+1BBE	+2BBE	+3BBE	+4BBE
PTA010BB00009004 1kVA (24V)	12VDC - 2 pzas 9 AH	50 100	450 900	10 2	40 15	85 35	120 55	180 75
PTA015BB00009006 1.5kVA (36V)	12VDC - 3 pzas 9 AH	50 100	750 1500	10 3	49 16	87 48	131 51	168 74
PTA020BB00009008 2kVA (48 V)	12VDC - 4 pzas 9 AH	50 100	900 1800	11 2	43 17	86 35	120 54	183 75
PTA030BB00009012 3kVA (72V)	12VDC - 6 pzas 9 AH	50 100	1350 2700	10 2	45 19	87 35	122 55	185 75

Características Físicas

Dimensión AnchoxFundoxAlto (mm)	144×399×209			191×460×337		
Peso (kg)	13,5			18,5		

Medio Ambiente

Ambiente de Operación (C°)	0~40
Rango de Humedad	0~90%RH@0~40°C (Sin condensación)

Estándares

Certificaciones	NOM-001-SCFI-2018
-----------------	-------------------

Nota 1: Las especificaciones pueden variar sin previo aviso

Nota 2: Los datos anteriores son valores típicos de referencia, no como base para el diseño de ingeniería

Nota 3: El UPS contiene un string de baterías; cada BBE contiene dos strings de baterías.

*Autonomía estimada. Puede variar según condiciones de operación y ambiente.