

UPS PTCY 25-100kVA

Sistema de Energía Ininterrumpida

El UPS Online de doble conversión GHP está diseñado para proporcionar protección eléctrica continua y de alta calidad a equipos críticos, eliminando perturbaciones de la red y garantizando la continuidad operativa ante fallas eléctricas. Su tecnología avanzada, junto con su diseño compacto y versátil, lo convierte en una solución ideal para diferentes entornos.

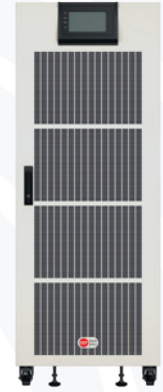
Sectores



- ✓ **Máxima protección**
- ✓ **Autoprueba programable de baterías**
- ✓ **Alta densidad de potencia**
- ✓ **Compatible con generadores**
- ✓ **Registro histórico de eventos**
- ✓ **Admite hasta seis unidades en paralelo**
- ✓ **Modo ECO para ahorro de energía**
- ✓ **Certificación UL 1778**

Características

- Rango de voltaje de entrada: 132 ~ 275 V CA (nominal: 220 V CA), sin reducción de potencia a partir de ≥ 176 V CA.
- Factor de potencia de entrada: Hasta 0,99.
- Topología de inversor: 3 niveles, con eficiencia de hasta 94 %.
- Operación en paralelo: Hasta 6 unidades.
- Cantidad de baterías: Configurable de 16 a 26 por grupo.
- Corriente de carga: Alta capacidad para mayor autonomía.
- Interfaces de comunicación: USB / RS485 / RS232 / SNMP / tarjeta de contactos secos.
- Factor de potencia de salida: 1,0 (soporta carga desequilibrada al 100 %).
- Adaptabilidad de carga: Compatible con cargas inductivas y capacitivas completas.
- Función Power Walk-In: Reduce la corriente de arranque y el impacto en el generador.
- Sincronización (LBS): Permite operación sincronizada de dos UPS independientes, mejorando la fiabilidad.
- Certificación: Cumple con UL1778 para operación segura.



PTCY 80 & 100kVA



Pantalla táctil HMI 7 pulgadas

Tarjetas de Comunicación



Contactos secos



SNMP

Puertos y Conexión



Especificaciones Técnicas

Modelo GHP	PTCY5022ZS000000	PTCY6022ZS000000	PTCY8022ZS000000	PTCYC022ZS000000
Capacidad (VA/W)	50k/50k	60k/60k	80k/80k	100k/100k
Número máximo en paralelo	6			

Entrada	
Voltaje Nominal (VAC)	208/120 or 220/127 (3F+N+PE)
Rango Voltaje Operación (VAC)	66-166 para 40% carga; 96~166 para 100% carga
Factor de Potencia	>0.99 (Carga Completa)
Distorsión armónica (THDi)	≤3% de carga no lineal
Rango de voltaje de bypass (Vac)	Voltaje maximo: +25% (Configurable +10%, +15%, +20%) Voltaje minimo: -40% (Configurable -10%, -15%, -20%, -30%)
Rango de frecuencia de bypass (Hz)	50/60±10%

Salida	
Voltaje Nominal (VAC)	208/120 or 220/127 (3F+N+PE)
Regulación de Voltaje	±1%
Factor de Potencia	1,0
Frec. Salida (Hz)	Modo línea: ±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (Configurable); Modo batería: 50/60 (±0.1%)
Factor de Cresta	3:1
Distorsión Armónica (THDv)	≤2% Carga lineal; ≤5% Carga no lineal
Sobrecarga	≤110% 60min, ≤125% 10min, ≤150% 1min, >150% 1.2s apagado inversor

Batería		
Batería tipo	VRLA (batería de plomo-ácido libre de mantenimiento)	
Voltaje de la batería (Vdc)	Larga duración	±96/108/120/132/144/156 (16/18/20/22/24/26piezas, 20piezas Por defecto, 20~26piezas factor de potencia de salida 1.0, 18 piezas factor de potencia de salida 0.9, 16 piezas factor de potencia de salida 0.8)
Corriente de carga (Max.)(A)	Larga duración	40 60 80

Eficiencia	
Modo AC	Hasta el 94.0%

Gestión	
Pantalla Táctil	HMI con pantalla táctil de 7", 4x LED's para aviso y alarma

Medio ambiente	
Temperatura de Funcionamiento (C°)	0~40
Temperatura de Almacenamiento (C°)	-25~55 (sin batería)
Rango de Humedad	0~95%RH @ 0~40°C (sin condensación)
Altitud (m)	<1000, requiere derrateo entre 1000 a 3000
Nivel de ruido (dB)	<63 <65 <66 <68

Físico	
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)	442×850×1200 600×850×1600
Peso (kg)	160 165 283 321

Estándares	
Seguridad	UL 1778
EMC	FCC Part 15 Subpart B, ANSI C63.4 2014

Nota: 1. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Nota: 2. Los datos anteriores son valores típicos solo para referencia, no como base para el diseño de ingeniería

**BBE****(25-100k Plomo Ácido)**

Un BBE (External Battery Bank / Banco de Baterías Externo) es un sistema adicional de almacenamiento de energía que se conecta a un UPS para incrementar el tiempo de respaldo (autonomía) de la carga crítica

Modelo GHP	PTCY25BB00040040 PTCY25BB00040020 PTCY25BB00065040 PTCY25BB00065020 PTCY25BB00100040 PTCY25BB00100020					
Baterías	VRLA (batería de plomo-ácido libre de mantenimiento)					
Tiempo típico de recarga de baterías (horas)	4 (Hasta el 90% de la capacidad completa)					
Duración típica de baterías (años)	3-5, depende de ciclos de descarga y de la temperatura ambiente					
Voltaje del sistema (Vdc)	±120					
Cantidad de baterías (pzas)	2x20	1x20	2x20	1x20	2x20	1x20
Capacidad (Ah)	40		65		100	
Físico						
Dimensión Ancho x Fondo x Alto (mm)	600x850x1600	442x850x1200	800x1100x1600	600x900x1200	800x1100x1600	800x900x1200
Peso	676	330	1083	608	1637	930
Medio ambiente						
Temperatura de funcionamiento (°C)	0~40					
Altitud (m)	<1000, requiere derrateo entre 1000 a 3000					
Rango de humedad	0~95%RH@0~40C°(0~95%RH@0~40°C (Sin condensación)					
Nivel de ruido (dB)	<40					
Estándares						
Seguridad	UL 1778					

Tiempo de respaldo

Consultar manual del usuario en línea o directamente con GHP

Nota: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso