

UPS PTB 6-10kVA

Sistema de Energía Ininterrumpida

El UPS Online de doble conversión GHP está diseñado para proporcionar protección eléctrica continua y de alta calidad a equipos críticos, eliminando perturbaciones de la red y garantizando la continuidad operativa ante fallas eléctricas. Su tecnología avanzada, junto con su diseño compacto y versátil, lo convierte en una solución ideal para diferentes entornos.

Sectores



- ✓ **Máxima protección**
- ✓ **Autoprueba programable de baterías**
- ✓ **Hasta cuatro unidades en paralelo**
- ✓ **Compatible con generadores**
- ✓ **Registro histórico de eventos**
- ✓ **Interfaz usuario HMI con pantalla táctil de 7"**
- ✓ **Tecnología fase partida salida 208V/ 120V**

Características

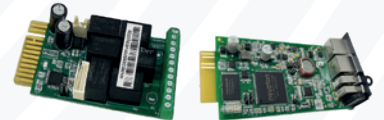
- Redundancia: Paralela N+X, hasta 4 unidades en paralelo.
- Topología: Doble conversión en línea con control totalmente digital.
- Interfaz de usuario: Pantalla táctil de 7 pulgadas.
- Voltaje de entrada: 110 ~ 300 V CA.
- Compatibilidad: Con generadores.
- Mantenimiento: Interruptor de mantenimiento integrado.
- Comunicaciones: RS232 / USB / RS485 / EPO / señal PDU / ranura para tarjeta inteligente doble (mini opcional).
- Carga de batería: Hasta 15 A.
- Arranque: En frío.
- Contactos secos: Puerto opcional (entrada y salida de 4 pines).
- Expansión: Ranura para tarjeta inteligente doble.
- Ventilación: Control inteligente de velocidad.
- Nivel de ruido: < 48 dB (6 kVA).
- Salida eléctrica: Configuración L-L y L-N.
- Protección: Contra cortocircuito, sobrecarga, sobrecalentamiento, sobrecarga y sobredescarga de batería, baja tensión de salida y fallo de ventilador.



Pantalla táctil HMI 7 pulgadas



Tarjetas de Comunicación



Contactos secos

SNMP



Puertos y Conexión



Especificaciones Técnicas

Modelo GHP	PTB00624ZS0090XX	PTB00624ZS009020	PTB01024ZS0090XX	PTB01024ZS009020
Capacidad (VA/W)	6000/6000		10000/10000	
Entrada				
Voltaje Nominal (VAC)	208/220/230/240 (por defecto) (L+L+G)			
Rango Voltaje Operación (VAC)	110~300 (110~300 @ 50% de carga / 176-300 @ 100% de carga)			
Factor de Potencia	>0.99 (Carga Completa)			
Distorsión armónica (THDi)	<3%			
Rango de voltaje de bypass (Vac)	Voltaje máximo: 208/220: +25% (Opcional +10%, +15%, +20%) 230: +20% (Opcional+10%, +15%) 240: +15% (Opcional +10%) Voltaje mínimo: -45% (Opcional -10%, -20%, -30%)			
Rango de frecuencia de bypass (Hz)	40~70 (50/60 Auto-Sensado)			
Conexión entrada	Terminal hardware			
Salida				
Voltaje Nominal (VAC)	208/220/230/240 (Por defecto)(L+L+G); 110*2/115*2/120*2 (Por defecto) (L+N+G)			
Regulación de Voltaje	±1%			
Factor de Potencia	1,0			
Frec. Salida (Hz)	Mode Online: ±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (Configurable); Modo batería: (50/60±0.1%)			
Factor de Cresta	3:1			
Distorsión Armónica (THDv)	<1.5% Carga lineal; <6% Carga no lineal			
Tiempo de transferencia (ms)	Modo AC a Bat. modo: 0; Inversor a Bypass: 0			
Forma de onda	Onda senoidal pura			
Sobrecarga	Modo Online	Carga ≤110%, hasta 60 min; ≤125%, hasta 10 min; ≤150%, hasta 1 min; >150%, pasa inmediatamente al modo bypass		
	Modo batería	Carga ≤110%, hasta 10 min; ≤125%, hasta 1 min; ≤150%, hasta 10 seconds; >150%, apagado 0.5 segundos		
	Modo de bypass	105% ≤ carga ≤ 130%, solo alarma de sobrecarga; ≤150%, hasta 10 min; ≤200%, hasta 1 min; >200%, apagado 0.5 seg		
Conexiones salida	Terminal hardware			
*Tiempo de respaldo 50%/100% carga	NA	19min/4.5min	NA	10min/3.5min
Batería				
Voltage de la batería (Vdc)	240	240	240	240
Corriente de carga (Max.)(A)	12	1,35	15	1,35
La corriente de carga se adapta al tipo de batería y a la capacidad de la batería				
Eficiencia				
Modo AC	Hasta el 92.0%			
Modo ECO	Hasta el 95.0%			
Gestión				
Pantalla	HMI con pantalla táctil de 7", 4x LED's para aviso y alarma			
Medio ambiente				
Temperatura de Funcionamiento (C°)	0~40			
Temperatura de Almacenamiento (C°)	-25~55			
Rango de Humedad	0~95%RH@0~40C° (Sin condensación)			
Físico				
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)	250×640×710 (con rueda)			
Peso (kg)	61,5	111	75	120
Estándares				
Seguridad	NOM-001-SCFI-2018			
EMC	FCC Part 15, Subpart B, ClassB ANSI C63.4-2014; FCC Part 15, Subpart B, ClassA ANSI C63.4-2014			

Nota 1: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Nota 2: Los datos anteriores son valores típicos solo para referencia, no como base para diseño de ingeniería

*Indica valores aproximados, no exactos, solo como referencia

**BBE****(6-10k Plomo Ácido)**

Un BBE (External Battery Bank / Banco de Baterías Externo) es un sistema adicional de almacenamiento de energía que se conecta a un UPS para incrementar el tiempo de respaldo (autonomía) de la carga crítica

Modelo GHP	PTB006BB00009020	PTB006BB00009040
-------------------	------------------	------------------

Sistema de Batería	
Tipo de Batería	VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)
Tiempo de Recarga de Batería (Hrs)	6~8 (hasta 90% de la capacidad total)
Tiempo de Vida de Baterías (años)	3~5, dependiendo de la cantidad de ciclos y la temperatura ambiente
Voltaje de Sistema (Vdc)	240
Cantidad de Baterías (pzas)	20 40
Capacidad (Ah)	9

*Tiempos de Respaldo							
Modelo	Voltaje Batería Canti.-Capac.	% de Carga	Carga-Watts	Baterías Internas	+1BBE	+2BBE	+3BBE
PTB006BB00009020 6kVA	240VDC - 20 pzas 9 AH	50 100	3000 6000	19 4.5	56.1 20	78 34	108 49
PTB006BB00009020 10kVA	240VDC - 20 pzas 9 AH	50 100	5000 10000	10 3.5	27 9	45 16	60 26

Características Físicas	
Dimensión AnchoxFondoxAlto (mm)	250×619×616 (Con rueda) 250×619×616 (Con rueda)
Peso (kg)	84 134

Medio Ambiente	
Ambiente de Operación (C°)	0~40
Rango de Humedad	0~90%RH@0~40°C (Sin condensación)

Estándares	
Certificaciones	NOM-001-SCFI-2018

Nota 1: Las especificaciones pueden variar sin previo aviso

Nota 2: Los datos anteriores son valores típicos de referencia, no como base para el diseño de ingeniería

Nota 3: El UPS contiene un string de baterías; cada BBE contiene dos strings de baterías.

*Autonomía estimada. Puede variar según condiciones de operación y ambiente.