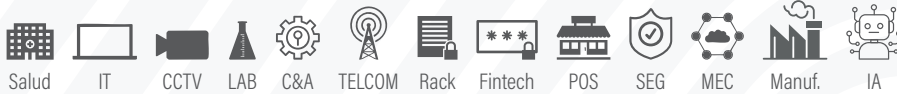


UPS PDB 5-10kVA

Sistema de Energía Ininterrumpida

El UPS Online de doble conversión GHP está diseñado para proporcionar protección eléctrica continua y de alta calidad a equipos críticos, eliminando perturbaciones de la red y garantizando la continuidad operativa ante fallas eléctricas. Su tecnología avanzada, junto con su diseño compacto y versátil, lo convierte en una solución ideal para diferentes entornos.

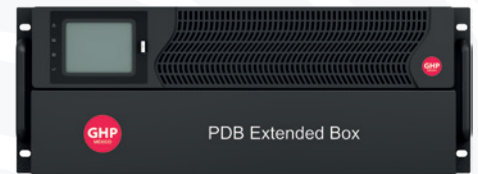
Sectores



- ✓ **Máxima protección**
- ✓ **Autoprueba programable de baterías**
- ✓ **Gestión inteligente de cargas**
- ✓ **Compatible con generadores**
- ✓ **Registro histórico de eventos**
- ✓ **Hasta cuatro unidades en paralelo**
- ✓ **Formato Rack / Torre**

Características

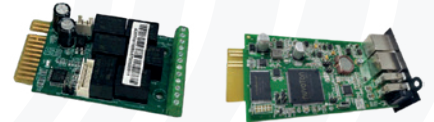
- Redundancia: Paralela N+X, hasta 4 unidades en paralelo.
- Topología: Doble conversión en línea con control totalmente digital.
- Inversor: Arquitectura de 3 niveles con eficiencia de hasta 95,5 %.
- Rango de voltaje de entrada: 110 ~ 300 V CA.
- Entrada dual: Fuente de entrada redundante (opcional).
- Compatibilidad con generadores: Operación compatible con generadores.
- Configuración de baterías: Bancos de baterías personalizados para sistemas en paralelo (requiere línea neutra).
- Formato / Factor de forma: Rack 4U con puerto para batería externa (opcional).
- Tomacorrientes: Salidas programables.
- Interfaz de usuario: Pantalla táctil de 3,5".
- Interfaces de comunicación: RS232 / USB / RS485 / EPO / señales PDU / temperatura / grupo de baterías.
- Corriente de carga: Hasta 15 A.
- Arranque: En frío desde baterías.
- Expansión: Doble ranura para tarjeta inteligente.
- Contactos secos: Puerto opcional de 4 pines (entrada/salida).
- Bypass de mantenimiento: PDU con interruptor de derivación (opcional).
- Ventiladores: Control inteligente de velocidad de ventiladores.
- Nivel de ruido: < 45 dB (5/6 kVA).



Pantalla táctil ultrarrápida



Tarjetas de Comunicación



Puertos y Conexión



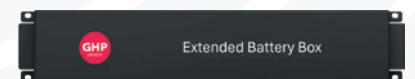
Módulo transformador



Módulo PDU bypass



Banco Batería Extendida



Especificaciones Técnicas

Modelo GHP	PDB00522ZS009016	PDB00622ZS009016	PDB01022ZS009016
Capacidad (VA/W)	5000/5000	6000/6000	10000/10000
Entrada			
Voltaje Nominal (VAC)	208 (por defecto)/220/230/240		
Rango Voltaje Operación (VAC)	110~300 (110~300@50% carga/176~300@100% carga)		
Factor de Potencia	>0.99		
Conexión de entrada	NEMA L6-30P	Terminal hardware (L+L+G)	
Distorsión armónica (THDi)	<2%		
Rango de voltaje de bypass (Vac)	Voltage máximo: 208/220: +25% (Configurable +10%, +15%, +20%) 230: +20% (Optional +10%, +15%) 240: +15% (Optional +10%) Min.voltage: -45% (Optional -10%, -20%, -30%)		
Salida			
Voltaje Nominal (VAC)	208 (Por defecto) /220/230/240		
Regulación de Voltaje	±1%		
Factor de Potencia	1,0		
Conexiones de salida	Programable	NEMA L6-20R*1	NEMA L6-30R*2
	No programable	NEMA L6-30R*2	Terminal hardware (L+L+G)
Frec. Salida (Hz)	Modo online: ±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (Configurable); Modo batería: (50/60±0.1%)		
Factor de Cresta	3:0		
Distorsión Armónica (THDv)	<1% Carga lineal ; <3% Carga no lineal		
Tiempo de transferencia (ms)	Modo CA a mod Batería: 0ms; Inversor a btypass: 0		
Forma de onda	Onda senoidal pura		
Sobrecarga	Modo Online	Carga≤110%, por 60min; ≤125%, por 10min; ≤150%, por 1min; >150%, pasa inmediatamente al modo bypass	
	Modo batería	Carga≤110%, por 10min; ≤125%, por 1min; ≤150%, por 10 second; >150%, apagado en 0,5 segundos	
	Modo de bypass	105%≤Carga≤130%, solo alarma de sobrecarga; ≤150%, por 10min; ≤200%, por 1min; >200%, apagado en 0,5 segundos	
Tiempo respaldo: 50% carga /100% carga	17min/5min	14min/4.1min	7.6min/1.8min
Batería			
Voltaje de la batería (Vdc)	192 (7/9Ah)	192 (7/9Ah)	192 (9Ah)
Corriente de carga (Max.)(A)	1.35 (12 Configurable)	1.35 (12 Configurable)	1.35 (15 Configurable)
La corriente de carga se adapta al tipo de batería y a la capacidad de la batería			
Eficiencia			
Modo AC	Hasta un 95%		Hasta un 95.5%
Modo ECO	Hasta un 98.8%		Hasta un 99%
Gestión			
Pantalla	HMI con pantalla táctil de 3.5", 4x LED's para aviso y alarma		
Medio ambiente			
Temperatura de Funcionamiento (C°)	0~40		
Temperatura de Almacenamiento (C°)	-25~55		
Rango de Humedad	0~95%RH @ 0~40°C (Sin condensación)		
Altitud	0~95%RH @ 0~40°C (Sin condensación)		
Nivel de ruido (dB)	<45		<50
Físico			
Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm)	440×621.5×175 (4U)	440×621.5×175 (4U)	440×621.5×175 (4U)
Peso (kg)	58.5/66.5	57.5/65.5	67
Estándares			
Seguridad	NOM-001-SCFI-2018		
EMC	FCC 47 CFR Part 15 Subpart B, Class A		

Especificaciones Técnicas

Modelo GHP PDU

PDB010PDU0000000



Capacidad (VA/W) 10000/10000

Unidad de Distribución

Voltaje nominal de entrada/salida (VAC) 208~240

Corriente máxima de entrada (A) 52

Conexión de entrada Terminal (L+L+G)

Protección de entrada 63A breaker

Conexión de salida Terminal+NEMA L6-30R*2+NEMA L6-20R*2

Protección de Salida 63A breaker+30A breaker+20A breaker

Protección Bypass Mantenimiento 63A breaker

Medio ambiente

Entorno operativo (C°) 0~40

Temperatura de Almacenamiento (C°) -25~55

Rango de Humedad 0~95%RH @ 0~40C° (Sin condensación)

Físico

Dimensiones AnchoxFondoxAlto (mm) 440x621.5x86.5 (2U)

Peso (kg) 11.5

Estándares

Seguridad NOM-001-SCFI-2018



Especificaciones Técnicas

Modelo GHP Transformador		PDB005XTR0000000
Capacidad (VA/W)		5000/5000
Entrada		
Voltaje Nominal (VAC)		208 (L+L+G)
Frecuencia (Hz)		50/60
Corriente máxima de entrada (A)		24
Corriente máxima de entrada (VA/W)		5000/5000
Conexión de entrada		NEMA L6-30P
Protección de entrada (A)		25
Protección de entrada (A)		0.6
Salida		
Voltaje Nominal Salida (VAC)	Salida 1	208 (L+L+G)
	Salida 2	120 (±4%)(L+N+G)
Frecuencia de salida (Hz)		50/60
Potencia máxima de salida 1 (VA/W)	Grupo 5	5000/5000
	Grupo 1+2	3000/3000
	Grupo 3+4	3000/3000
Potencia máxima de salida 2 (VA/W)		
Conexión de salida		NEMA L6-30R*1+NEMA 5-20R*12
Protección de Salida		25A+20A
Eficiencia		Hasta un 95%
Medio ambiente		
Temperatura de Funcionamiento (C°)		0~40
Temperatura de Almacenamiento (C°)		-25~55
Rango de Humedad		0~95%RH @ 0~40°C (Sin condensación)
Físico		
Dimensión W×D×H (mm)		440×621.5×86.5 (2U)
Peso (kg)		44
Estándares		
Seguridad		NOM-001-SCFI-2018
EMC		FCC 47 CFR Part 15 Subpart B, Class A



BBE

(RT 5-10k Plomo Ácido)

Un BBE (External Battery Bank / Banco de Baterías Externo) es un sistema adicional de almacenamiento de energía que se conecta a un UPS para incrementar el tiempo de respaldo (autonomía) de la carga crítica

Modelo GHP	PDB006BB00009016
-------------------	------------------

Sistema de Batería	
Tipo de Batería	VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)
Tiempo de Recarga de Batería (Hrs)	4 (Hasta el 90% de la capacidad total)
Tiempo de Vida de Baterías (años)	3-5, depende del ciclo de descarga y de la temperatura ambiente
Voltaje de Sistema (Vdc)	192
Cantidad de Baterías (pzas)	1×16
Capacidad (Ah)	7/9

Tiempos de Respaldo							
Modelo	Voltaje Batería Canti.-Capac.	% de Carga	Carga-Watts	Tiempo Interno	+1BBE	+2BBE	+3BBE
PDB006BB00009016 5kVA	192VDC - 16 pzas 9 AH	50 100	2500 5000	17 5	35 14	56 21	85 38
PDB006BB00009010 6kVA	192VDC - 16 pzas 9 AH	50 100	3000 6000	14 4.1	29 11.3	46.4 17.1	70.5 32
PDB010BB00009016 10kVA	192VDC - 16 pzas 9 AH	50 100	5000 10000	7.6 1.8	19.5 5	26.2 8	38.5 15.2

Características Físicas	
Dimensión AnchoxFondoxAlto (mm)	440×681.5×131 (3U)
Peso (kg)	47/55

Medio Ambiente	
Ambiente de Operación (C°)	0~40
Rango de Humedad	0~90%RH@0~40°C (Sin condensación)

Estándares	
Certificaciones	NOM-001-SCFI-2018

