

Ficha Técnica GHD1000CCS

Cummins Generator
Prime: 900KW/1125KVA
Standby: 1000KW/1250KVA

Mayor disponibilidad para sus operaciones

Generador confiable, robusto y versátil.
Listo para suministrar energía para todo trabajo

Mayor tiempo de actividad

Una vez instalado en el sitio del usuario final el generador estará listo para operar brindando "tranquilidad total" en su funcionamiento.

Reducción de costos de transporte e instalación

El diseño compacto y robusto permite un traslado e instalación más rápida y segura.

Reducción de costos de servicio y mantenimiento

Intervalos de servicio más prolongados.
Trabajos de mantenimiento más rápidos y eficientes

Alto valor de reventa

Generador diseñados y fabricados para durar



GHD1000CCS

Potencia prime	kva	1125
	kw	900
Potencia standby	kva	1250
	kw	1000
Voltaje nominal	V	220/127
Corriente nominal	A	1642.1
Nivel Sonido Max.	dB@7m	85

60 Hz 1800 RPM	Trifásico 3 Fases / 4 Hilos		Factor de Potencia f.p. = 0.8		Certificación No emisiones	Tanque Combustible 1650 Lts.
Voltaje (VCA)	Prime Power (PRP)		Standby Power (LTP)		Corriente Amp	Interruptor Protección Amp
	kw	kVA	kw	kVA		
480 / 277	900	1125	1000	1250	1505.3	1600
440 / 254	900	1125	1000	1250	1642.1	1600

Motor Cummins



Modelo de Motor: KTA38-G4

Aspiración	4Tiempos, enfriamiento por refrigerante, Turbocargado	Vel. Operación	1800 R.P.M
Sistema de combustible	DIRECT INJECTION CUMMINS PT	Gobernador	Electrónico
Nº de cilindros	12 en V	Peso del motor	3719 kg (humedo)
Desplazamiento	38 L	Vel. de ralentí motor	575-650
Diámetro x carrera	159X159 mm	Orden de arranque: 1R-6L-5R-2L-3R-4L-6R-1L-2R-5L-4R-3L	
Relación de compresión	13.9:1	Marcha	24 VCD

Sistema de Escape

Presión máxima de contrapresión del escape 10 kPa

Sistema de Combustible

Carga al 110% (Standby Power) 230 L/h
 Carga al 100% (Potencia Prime) 208 L/h
 Carga al 75% (Potencia Prime) 162 L/h
 Carga al 50% (Potencia Prime) 116 L/h
 Carga al 25%(Potencia Prime) 69 L/h
 Capacidad del Tanque c/ caseta acústica 1650 L
 Capacidad del Tanque s/ caseta acústica 1650 L

Sistema de Enfriamiento

Capacidad de refrigerante – Solo motor 66 L
 Fricción máx. del refrigerante hacia el motor 68.9 kPa
 Temp. máx. de agua en potencia stby / prime 104/100 °C

Sistema de Admisión de Aire

Presión máxima de entrada (Filtro sucio) 6.22 kPa
 Presión máxima de entrada (Filtro limpio) 3.73 kPa

Sistema de Lubricación

Presión de aceite en ralentí 138 kPa
 Presión de aceite a velocidad nominal 310-448 kPa
 Temperatura máxima del aceite 121 °C
 Capacidad de aceite 170.3 L



Equipamiento Estándar

- Motor Cummins ●
- Radiador Temp. max. 50 °C, ventiladores accionados por la polea del motor ●
- Alternador de carga 24 VCD ●
- Alternador principal de un rodamiento, protección IP23, Clase de aislamiento H/H ●
- Sistema de control automático ●
- Kit de filtros de aire, combustible y aceite ●
- Interruptor de protección de Generador / ACB ●
- Tanque de combustible integrado en el equipo ●
- Banco de baterías de 24 VCD con base y cables ●
- Sistema de escape: Tubo flexible corrugado ●
- Accesorios del escape: tapa de lluvia, brida y silenciador ●
- Manual del usuario ●
- Cargador de batería 24 VCD ●
- Calentador de refrigerante de la camisas del motor ●

Opcionales

- | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|
| Calentador del alternador | <input type="radio"/> | Tanque de combustible diario | <input type="radio"/> | Centro de Carga | <input type="radio"/> |
| PMG | <input type="radio"/> | Panel de control remoto | <input type="radio"/> | Remolque | <input type="radio"/> |
| Filtro Separador de agua | <input type="radio"/> | Transferencia automática (ATS) | <input type="radio"/> | Conexiones Rápidas | <input type="radio"/> |

Alternador Stamford

STAMFORD

Modelo de Alternador: S6L1D-E4

Marca	Stamford	Frecuencia	60 Hz
Fases	3	Potencia Prime	1200 kVA
Voltaje	220/127 VCA	Tipo de excitatriz	Sin escobillas, autoexcitado
Número de Hilos	12 hilos	Regulación de voltaje	±0.5 %
Rodamiento	1, sellado	Protección	IP23
Factor de potencia	0.8	Clase de aislamiento	H

Controlador Deepsea



Modelo del Controlador: DSE7320



- 7 entradas digitales configurables
- Control integrado del regulador de velocidad y del AVR
- Protección de ausencia de la red eléctrica
- Monitoreo de potencia del generador (kW, kVA)
- Protección contra sobrecarga (kW y kVAr)
- Paro de emergencia
- Falla de arranque

Controlador Sincronía Disponible





Remark

● *Standard*



○ *Opcional*

X *N/A*

	 DSE 8610	 DSE 8620
Fases voltaje	3	3
Voltaje de línea	3	3
Corriente	3	3
Frecuencia	●	●
Potencia activa	X	X
Potencia reactiva	X	●
Parámetros variables		
Potencia aparente	X	●
Factor de potencia	X	●
Medición energía eléctrica	X	●
Sincronización de arranque	●	●
Sincronización con red	X	●
Sincronización de 32 conjuntos	●	X
Compatibilidad con motor CANBUS	●	●
Reducción de picos de demanda	X	X

Controlador Sincronía Disponible



	 DSE 8610	 DSE 8620	
Protección del generador	Voltaje fuera de valor nominal	●	●
	Alarma sobre corriente	X	X
	Protección sobre corriente	X	X
	Protección sobre frecuencia	●	●
	Protección corto circuito	MLCB	MLCB
Datos del motor	Presión del aceite	●	●
	Temperatura del refrigerante	●	●
	Nivel de combustible	○	○
	Velocidad	●	●
	Voltaje de la batería	●	●
	Horas trabajadas	●	●
Protección del motor	Alarma bajo nivel de comb	●	●
	Protección bajo nivel de aceite	●	●
	Alarma alta temperatura	●	●
	Alarma sobre velocidad	●	●
	Protección sobre velocidad	●	●
	Falta de carga	●	●
Funciones	Arranque/paro remoto	●	●
	Fallo automático de red	●	●
	Entradas programables	3	6
	Salidas programables	6	6
	Puertos	RS485 / RJ45	RS485 / RJ45
	Monitoreo remoto	X	X
	Puerto de comunicación	○	○
	CAN	●	●
	Control tiempo Inicio/Parada	X	●
	Tiempos de	●	●
	Registro de Fallos	●	●
Función multi-idioma	●	●	

Caseta Acústica - Silent Type

Extremadamente robustos

- Resistente a la corrosión
- Lámina de acero al carbón calibre 14 (2.0 mm)
- Tanque de combustible integrado a la cabina acústica
- Excelente diseño, moderno y compacto
- Estructura compacta y durable
- Aleación de zinc con bisagras de acero inoxidable
- Modo arranque remoto disponible

Fácil puesta en marcha y mantenimiento

- Gabinete de control DSE7320 independiente
- Conexiones rápidas para operación automática ATS
- Dren de aceite y del radiador
- Puertas laterales con rotación de 180°
- Acceso al llenado del radiador por techo

Seguridad

- Aislante acústico retardante a la flama
- Ventana del panel de control DSE7320 en puerta con llave
- Botón de paro de emergencia en caseta acústica
- Puerto de llenado de combustible exterior
- Sistema de escape con silenciador de escape supercrítico
- Refrigerante 50% H2O - 50% Ethylene Glycol evita alta temp.
- Confiable bajo las condiciones más exigentes

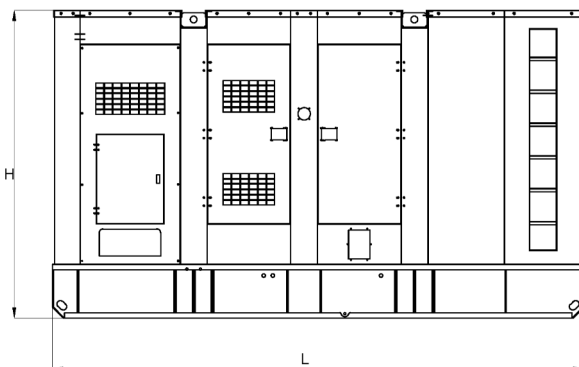
Transportabilidad

- Puntos de izaje en la base de la estructura para transporte con montacargas o con grúa

Opcionales

- Tanque combustible doble pared
- Filtro separador diésel - agua
- Sensor nivel aceite
- Sistema automático de llenado de combustible
- Cargador de baterías de mayor potencia (10A, 20A)
- Color custom en cabina
- Tubo de escape de acero inoxidable

Dimensiones de Unidad



Caseta Acústica

L x W x H 5600 x 2200 x 2530 mm
Peso Seco 9000 kg

**Altura Con Silenciadores Instalados: 3170 mm*

Garantía

Motor Cummins

12 meses desde la fecha de compra o 1000 horas
(Lo que ocurra primero)

Generador

12 meses desde la fecha de compra o 1000 horas,
(Lo que ocurra primero)

Definiciones

Potencia Prime

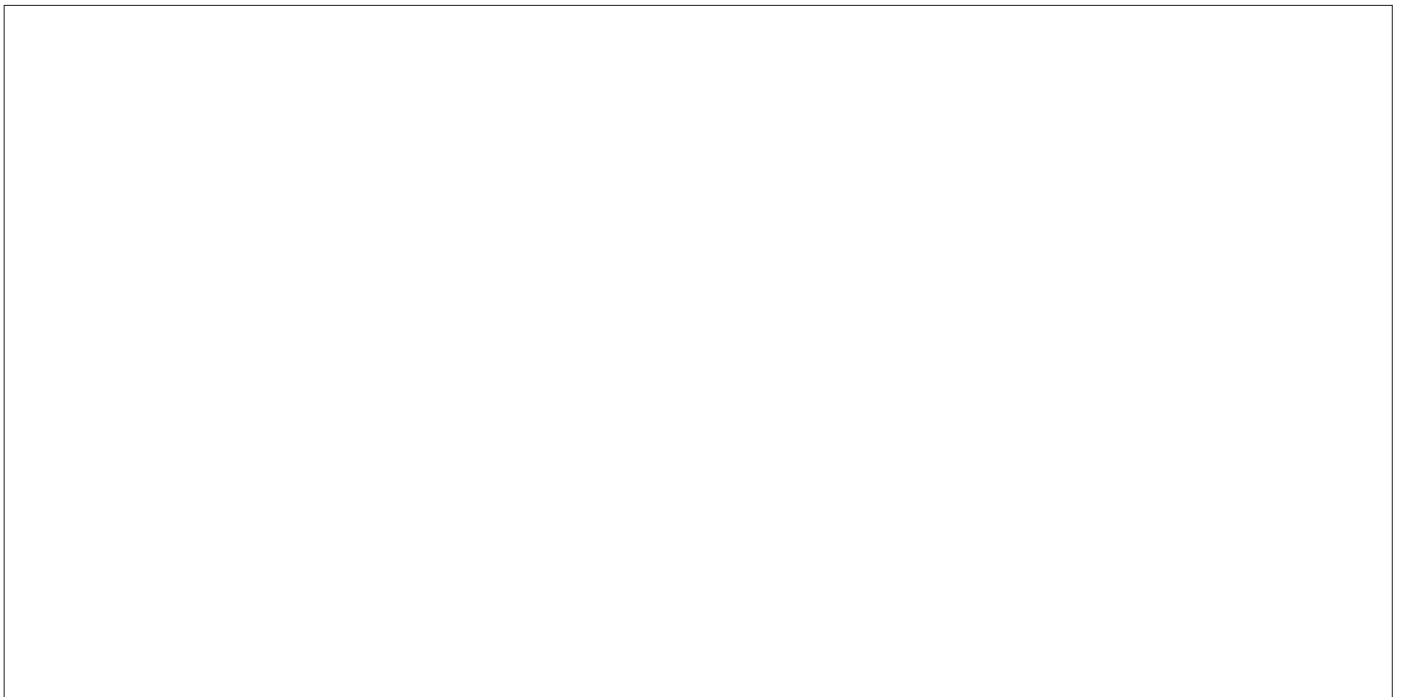
Provee carga variable en línea de forma continua por un número ilimitado de horas por año de acuerdo con la norma ISO8528-1, y además permite una sobrecarga del 10% por hora por cada doce horas de operación de acuerdo a la norma ISO 3046-1.

Potencia Standby

Energía de emergencia Standby de carga variable para el caso de una falla de suministro de energía de la red pública de acuerdo con la norma ISO8528-1. No se admiten sobrecargas, alternadores continua máxima nominal de 27°C.

Las medidas y pesos de los generadores indicadas en este documento son de carácter informativo. GH POWER MEXICO, se reserva el derecho a modificarlas sin previo aviso por cambios realizados en el diseño de los equipos. Por favor consulte con su distribuidor autorizado para confirmar estos datos en el momento de la instalación del equipo.

Datos de Contacto



GH Power México S.A. de C.V.

ventas@ghpmexico.com

55 5565 9560

www.ghpmexico.com

**ESTA FICHA INFORMATIVA PUEDE SOMETERSE A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO, LA INFORMACION DISTRIBUIDA EN ESTE DOCUMENTO ES CORRECTA AL MOMENTO DE SU PUBLICACION, PARA MAYOR INFORMACION, PONGASE EN CONTACTO CON ALGUN DISTRIBUIDOR DE GHP MEXICO.*